

**Пластины с алмазоподобным углеродным покрытием
для обработки алюминиевых сплавов**

Серия DS1000

Непревзойденное качество поверхности при обработке алюминия!

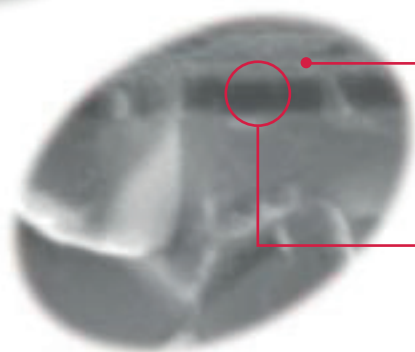


Отличная стойкость к налипанию при обработки алюминиевых сплавов



Комбинирование пластины DS1000 с покрытием и стружколом АЖ позволяют достичь значительного увеличения срока службы инструмента, идеальной чистовой обработки поверхности и предотвращают появление заусенцев.

Серия DS1000 АПУ – алмазоподобный углерод



Значительно улучшенное сопротивление налипанию

Отличные противозадирные свойства достигаются благодаря смазочному действию между рабочим материалом и поверхностью сменной пластины на протяжении всего процесса обработки

Улучшенное сцепление между покрытием из АПУ и основой

Увеличивает противозадирные свойства
Поддерживает высокий уровень качества обрабатываемой поверхности

СТРУЖКОЛОМ

- Контурная шлифовка, вставная пластина высокой точности. Большой передний угол и зеркальная наклонная поверхность. Невероятно низкое сопротивление, а также отличная острота режущей кромки и дробление стружки.



Сравнение производительности

■ Превосходная стойкость к налипанию

По сравнению с продуктами без покрытия, вставные пластины класса DS1200 достигли хороших результатов при обработке ряда алюминиевых сплавов.

Обрабатываемый материал (глубина резки)	Продукт без покрытия	DS1200
A5052P (207м)		
A7075 (210м)		
АС4В-Т6 (70м)		

Сменная пластина: XHGR110200FR-AJ
Инструмент: EPH11R010M10.0-2
Диаметр инструмента: $\phi 10$ мм
Количество пластин: 2 пластины
Скорость резания: $V_c=300$ м/мин
Осевая глубина резания: $a_p=2.0$ мм
Подача на зуб: $f_z=0.03$ мм/зуб
СОЖ: без использования СОЖ

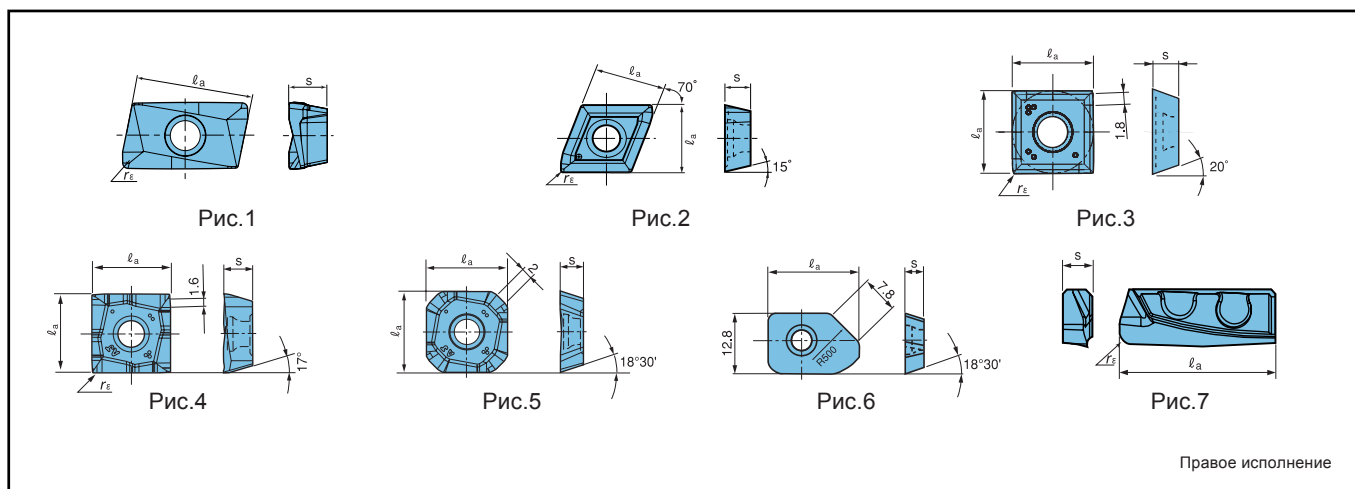
■ Сравнение налипания и чистовой обработки поверхности после фрезерования 11 м материала

DS1100 демонстрирует хорошие результаты по стойкости к налипанию и чистоте поверхности. Продукт без покрытия дает неровную поверхность даже после чистовой обработки из-за микроскопической стружки на режущей кромке. Продукт другого производителя также оставляет неровности на обработанной поверхности из-за шероховатости самой пленки.

Продукт без покрытия	DS1100	Другой производитель

Сменная пластина: Вставные пластины для используемого инструмента
Инструмент: Резец общего назначения для выступа 45°
Станок: Горизонтальный многоцелевой станок (BT40, 22кВт, 14,000min⁻¹)
Обрабатываемый материал: A5052(60HB)
Скорость резания: $V_c=1000$ м/мин
Подача на зуб: $f_z=0.15$ мм/зуб
Осевая глубина резания: $a_p=2.0$ мм
Радиальная глубина резания: $a_e=60$ мм
СОЖ: без использования СОЖ

Сменные пластины



Код заказа	Точность	Сплав DS1100	Размеры (мм)			Форма сменной пластины	Используемая фреза
			ℓ_a	s	Радиус угла r_ϵ		
ASGT11T304PDFR-AJ	G	●	11.6	3.7	0.4	Рис.1	T/EPS11
ASGT11T308PDFR-AJ					0.8		
ASGT170504PDFR-AJ	G	●	16.9	5.6	0.4	Рис.1	T/EPS17
ASGT170508PDFR-AJ					0.8		
GDGT10H3PDFR-AJ	G	●	10	3.5	0.4	Рис.2	T/ESD10
GDGT17X6PDFR-AJ	G	●	16	6	0.8	Рис.2	T/ESD17
SEGT12X4ZEFR-AJ	G	●	12.7	5	0.0	Рис.3	T/EFE12
SWG1304PDFR-AJ	G	●	13.6	4	0.0	Рис.4	T/EPW13
SWG13T3AFFR-AJ	G	●	14.1	4	-	Рис.5	T/EAW13
WWCW13T3AFFR-WS					Рис.6		

Код заказа	Точность	Сплав DS1200	Размеры (мм)			Форма сменной пластины	Используемая фреза
			ℓ_a	s	Радиус угла r_ϵ		
XHGR110200FR-AJ	G	●	11	2.4	0.0	Рис.7	EPH11
XHGR110205FR-AJ					0.5		
XHGR110210FR-AJ					1.0		
XHGR110215FR-AJ					1.5		
XHGR110220FR-AJ					2.0		
XHGR130200FR-AJ	G	●	13	2.4	0.0	Рис.7	EPH13
XHGR130205FR-AJ					0.5		
XHGR130210FR-AJ					1.0		
XHGR130215FR-AJ					1.5		
XHGR130220FR-AJ					2.0		
XHGR18T200FR-AJ	G	●	18	2.8	0.0	Рис.7	EPH18
XHGR18T205FR-AJ					0.5		
XHGR18T210FR-AJ					1.0		
XHGR18T215FR-AJ					1.5		
XHGR18T220FR-AJ					2.0		

Стандартные условия обработки

Код заказа	Обрабатываемый материал	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)	Код заказа	Обрабатываемый материал	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)			
ASGT11T304PDFR-AJ	Алюминиевые сплавы ($si < 13\%$)	300~1000	0.05~0.2	XHGR110200FR-AJ	Алюминиевые сплавы ($si < 13\%$)	100~300	0.05~0.1			
ASGT11T308PDFR-AJ										
ASGT170504PDFR-AJ	Алюминиевые сплавы ($si > 13\%$)	100~200	0.05~0.2	XHGR110210FR-AJ						
ASGT170508PDFR-AJ										
GDGT10H3PDFR-AJ	Алюминиевые сплавы ($si < 13\%$)	300~1000	0.05~0.25	XHGR110215FR-AJ				Алюминиевые сплавы ($si > 13\%$)	80~180	0.05~0.1
GDGT17X6PDFR-AJ	Алюминиевые сплавы ($si > 13\%$)	100~200	0.05~0.25	XHGR110220FR-AJ						
SEGT12X4ZEFR-AJ	Алюминиевые сплавы ($si < 13\%$)	200~1500	0.05~0.2	XHGR130200FR-AJ	Алюминиевые сплавы ($si < 13\%$)	100~300	0.05~0.1			
SWG1304PDFR-AJ				Алюминиевые сплавы ($si > 13\%$)				80~200	0.05~0.2	XHGR130205FR-AJ
	SWG13T3AFFR-AJ	Алюминиевые сплавы ($si < 13\%$)	300~1000							0.05~0.2
WWCW13T3AFFR-WS	Алюминиевые сплавы ($si > 13\%$)	80~300	0.05~0.2	XHGR130215FR-AJ				Алюминиевые сплавы ($si > 13\%$)	80~180	0.05~0.1
				XHGR130220FR-AJ						
				XHGR18T200FR-AJ	Алюминиевые сплавы ($si < 13\%$)	100~300	0.05~0.1			
				XHGR18T205FR-AJ						
				XHGR18T210FR-AJ						
				XHGR18T215FR-AJ						
				XHGR18T220FR-AJ				Алюминиевые сплавы ($si > 13\%$)	80~180	0.05~0.1



Tungaloy Corporation

Head Office

Solid Square, 580 Horikawa-cho, Saiwai-ku, Kawasaki City, 212-8503 Japan
Phone: +81-44-548-9500 Facsimile: +81-44-548-9540

International Sales & Marketing Department

2-7, Sugawara-cho, Tsurumi-ku, Yokohama City, 230-0027 Japan
Phone: +81-45-503-9040 Facsimile: +81-45-503-9042
Sales of machining tools

Tungaloy America, Inc.

1226A Michael Drive, Wood Dale, IL.60191, U.S.A.
Phone: +1-630-227-3700 Facsimile: +1-630-227-0690
Sales of machining tools

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113, Vista Alegre, Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410 Facsimile: +52-449-929-5411
Sales of machining tools

Tungaloy Europe GmbH

Elisabeth-Selbert-Strasse 3, 40764 Langenfeld, Germany
Phone: +49-2173-90420-0 Facsimile: +49-2173-90420-18
Sales of machining tools

Tungaloy France S.a.r.l.

6 Avenue des Andes, 91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300 Facsimile: +33-1-6907-7817
Sales of machining tools

Tungaloy Italia S.p.A.

Via E. Andolfato 10, 20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1 Facsimile: +39-02-252012-65
Sales of machining tools

Tungaloy Central Europe s.r.o

4D Center Building B10F Kodanska 46 10100 Prauge 10 Czech Republic
Phone: +420-272652218 Facsimile: +420-234064270
Sales of machining tools

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

United Plaza 1505, 1468 Nan Jing Road West, Shanghai 200040, China
Phone: +86-21-6247-0512 Facsimile: +86-21-6289-1302
Sales of machining tools

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7, Soi Sukhumvit 63, Klongtonnue, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Phone: +66-2-714-3130 Facsimile: +66-2-714-3134
Sales of machining tools

Tungaloy Singapore(Pte.),Ltd.

50 Kallang Avenue #06-03 Noel Corporate Building, Singapore 339505
Phone: +65-6391-1833 Facsimile: +65-6299-4557
Sales of machining tools

LLC Tungaloy Rus

Phone: +7 (4722) 58 57 57 Fax: +7 (4722) 58 57 83
<http://www.tungaloy-rus.ru/>
info@tungaloy-rus.ru

Distributed by:



ISO 9001 certified
QCOOJ0056
18/10/1996
Tungaloy Co.Ltd

ISO 14001 certified
EC97J1123
Production Division,
Tungaloy Co.Ltd